

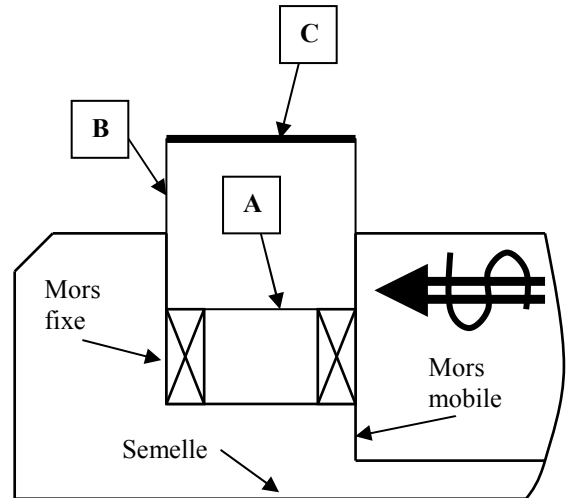
# Utilisation d'un étau

## 1°) Introduction :

- Toute mise en position nécessite que chacune des pièces (table, semelle d'étau, cales) en contact soient propres et ébavurées.
- L'utilisation des cales d'étau ne sera géométriquement bonne que si ces cales sont de la même hauteur et parallèle, pour s'en assurer il faut effectuer une mesure de ces cales.

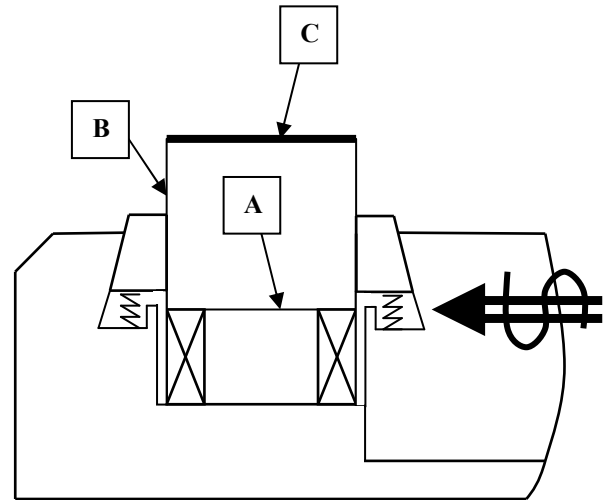
## 2°) L'étau fixe :

- L'utilisation du matériel doit se faire dans de bonnes conditions voir 1°)
- Dans le cas d'une mise en position et juste d'un serrage, on obtiendra  $C \perp B$ .
- Dans le cas d'une mise en position, d'un serrage et d'un plaquage, on obtiendra  $C // A$ .



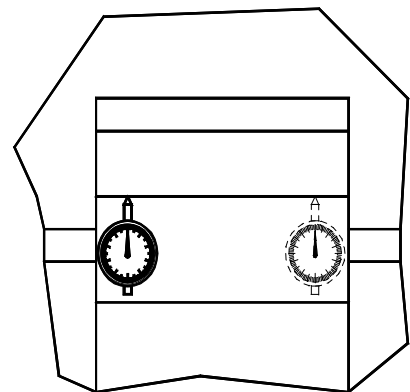
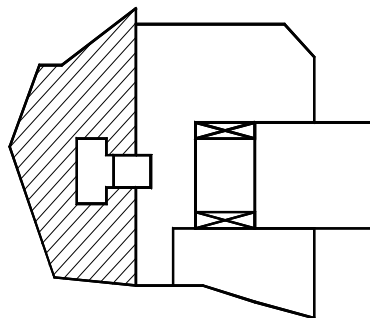
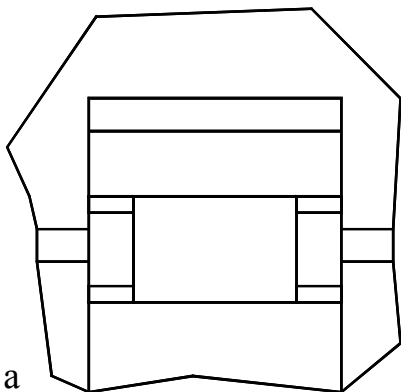
## 3°) L'étau à mors auto plaqueur :

- Si les mors sont libres, le serrage seul donnera  $C // A$ .
- Si les mors sont serrés, les conditions sont identiques à l'utilisation d'un étau fixe.



## 4°) Le dégauchissage de l'étau :

- Le nettoyage de la table et de la semelle d'étau est primordial pour une bonne mise en position et assurer l'appui plan.
- L'utilisation de pions ou de lardons permet d'assurer l'orientation du mors fixe par rapport aux rainures de la table et donc du mouvement longitudinal (a).
- Le dégauchissage ou le contrôle de la mise en position peut être vérifié à l'aide d'un comparateur et d'un support magnétique (b).



a

b